

ALCOHOL POLIVINÍLICO (PVA) BAJA VISCOSIDAD

PRODUCTO QUÍMICO E IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Nombre Químico: Alcohol polivinílico

Sinónimos: PVA, PVOH, Poly(vinyl alcohol), Alcohol de polivinilo

Formula Química: $(C_2H_4O)_n$

CAS: 9002-89-5

EINECS: 209-183-3

Identificación de la empresa: QUIMIFOREN S.A.S

País de Origen:

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El alcohol polivinílico (PVA) de baja viscosidad es un polímero sintético hidrosoluble, derivado del acetato de polivinilo mediante hidrólisis parcial o completa. Se presenta como un polvo blanco, inodoro y no tóxico, con excelentes propiedades adhesivas, filmógenas y estabilizantes. Es ampliamente utilizado en las industrias farmacéutica, cosmética, alimentaria, textil, de adhesivos y en formulaciones ecológicas por su alta compatibilidad con sistemas acuosos y su carácter biodegradable.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

| REFERENCIA | ALCOHOL POLIVINÍLICO |
|-------------------|---|
| Aspecto | Polvo |
| Color | Blanco o crema |
| Pureza | ≥ 98 % (materia activa) |
| Solubilidad | Soluble en agua caliente (insoluble en frío) |
| pH | 5.0 - 7.0 |
| Peso molecular | 13,000 – 23,000 g/mol (baja viscosidad) |
| Punto de fusión | ~230 °C |

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| REFERENCIA | ALCOHOL POLIVINÍLICO |
|---------------------------|-----------------------------|
| Viscosidad(a) (cps) | 5.5 - 6.6 |
| Grado de Hidrólisis % Mol | 98.0 - 98.8 |
| Cenizas(b) % Peso | 1.2 Max. |
| Volátiles % Peso | 5.0 Max. |
| pH(c) | 5.0 - 7.0 |
| Metanol % Peso | 0.9 Max |
| VOC % Peso | 1.0 Max |

USOS

Industria farmacéutica

- ✓ Aglutinante en tabletas: mejora la cohesión del polvo durante la compresión.
- ✓ Agente formador de película: recubrimiento protector para tabletas, permitiendo liberación controlada o protección gástrica.
- ✓ Vehículo en soluciones oftálmicas: usado como agente lubricante y estabilizador en gotas para los ojos (lágrimas artificiales).
- ✓ Formulación de cápsulas hidrosolubles: especialmente en productos con liberación retardada o controlada.
- ✓ Matrices poliméricas: para sistemas de liberación prolongada de principios activos.

Cosmética y cuidado personal

- ✓ Mascarillas tipo peel-off: se utiliza como polímero filmógeno para crear una película flexible sobre la piel.
- ✓ Cremas y geles: estabilizante, espesante y formador de geles acuosos.
- ✓ Productos capilares: mejora la consistencia de geles, proporciona textura flexible sin residuos.
- ✓ Maquillaje: base en polvos compactos y máscaras faciales.

Industria alimentaria (cuando se usa grado alimenticio)

- ✓ Recubrimientos comestibles: en frutas, verduras y suplementos para mejorar la estabilidad y apariencia.
- ✓ Aditivo espesante o formador de películas: en envolturas biodegradables y comestibles.

Industria del papel y textil

- ✓ Aprestos textiles: mejora la resistencia del hilo durante el tejido y reduce la fricción.
- ✓ Resistencia a la humedad: en papeles tratados con PVA.
- ✓ Engomado y acabado de superficies textiles: aporta suavidad y control de la absorción.

Adhesivos y selladores

- ✓ Fabricación de adhesivos blancos (colas escolares): excelente adherencia a papel, cartón y madera.
- ✓ Adhesivos para papel y embalaje: buena viscosidad y fácil aplicación.
- ✓ Formulaciones con otros polímeros: como modificador de la viscosidad y adherencia.

Plásticos y materiales biodegradables

- ✓ Películas solubles en agua: para monodosis de detergentes o agroquímicos (evita contacto directo).
- ✓ Material de impresión 3D (soporte soluble): usado en impresoras con doble extrusor como soporte que se elimina fácilmente en agua.
- ✓ Fabricación de bioplásticos: mezcla con otros polímeros para aplicaciones ecológicas.

Impresión, tintas y recubrimientos

- ✓ Tintas base agua: como modificador reológico y dispersante de pigmentos.
- ✓ Películas para impresión térmica y de inyección: base para papel fotográfico y etiquetas.
- ✓ Revestimientos protectores: como capa superficial resistente al agua.

Detergentes y productos de limpieza

- ✓ Cápsulas de detergente solubles: forma la película que recubre los ingredientes activos.
- ✓ Estabilizante de formulaciones líquidas: aporta claridad y control de viscosidad.

MANIPULACIÓN

- ✓ Usar guantes, gafas y mascarilla para evitar inhalación del polvo.
- ✓ Evitar la generación de polvo en ambientes cerrados.
- ✓ Manipular en áreas bien ventiladas.

ALMACENAMIENTO

- ✓ Almacenar en envases bien cerrados.
- ✓ Lugar seco, fresco y ventilado.
- ✓ Proteger de la humedad, calor excesivo y fuentes de ignición.

PRESENTACIÓN

| Empaque original | Dispensación |
|-------------------------|-----------------------|
| Saco por 25 Kg | Dispensación por 1 Kg |

VIDA ÚTIL

El producto tiene una vida útil de 24 meses bajo condiciones adecuadas de almacenamiento.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Los datos proporcionados en este documento han sido obtenidos del proveedor y representan la mejor información disponible actualmente sobre el producto. Este documento debe ser utilizado únicamente como una guía para la manipulación del producto, con la precaución adecuada. No asumimos responsabilidad alguna por reclamos, pérdidas o daños que puedan surgir del uso inapropiado de la mercancía o de un uso diferente al previsto. Es responsabilidad del usuario realizar sus propias investigaciones para determinar la aplicabilidad de la información contenida en este documento según sus propósitos específicos.