

SORBITOL EN POLVO

PRODUCTO QUÍMICO E IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Nombre Químico: D-Sorbitol

Sinónimos: Glucitol, D-Glucitol, azúcar alcohol, E420

Formula Química: $C_6H_{14}O_6$

CAS: 50-70-4

EINECS: 200-061-5

FEMA: 3029

Identificación de la empresa: QUIMIFOREN S.A.S

País de Origen: China

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El sorbitol en polvo es un poliol (alcohol de azúcar) de sabor dulce y agradable, obtenido a partir de la reducción de la glucosa. Se presenta como un polvo blanco, cristalino y soluble en agua. Es ampliamente utilizado como edulcorante, humectante y estabilizante en las industrias alimentaria, farmacéutica y cosmética gracias a su baja higroscopicidad y estabilidad térmica.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

REFERENCIA	SORBITOL EN POLVO
------------	-------------------

Aspecto	Polvo o gránulo cristalino blanco, inodoro, de sabor dulce y refrescante.
Color	Blanco.
Pureza	≥ 99.0% (en base seca).
Solubilidad	Altamente soluble en agua; insoluble en solventes orgánicos como éter o cloroformo.
pH	(solución al 50%) 5.0 – 7.0
Peso molecular	182.17 g/mol
Punto de fusión	95 – 100 °C

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

REFERENCIA	SORBITOL EN POLVO
Sorbitol	Mínimo 98.0%
Azúcares reductores	Máximo 0.15%
Azúcares totales	Máximo 0.5%
pH (solución acuosa al 50%)	5.0 – 7.0
Residuo a la ignición	Máximo 0.1%
Metales pesados	Máximo 5 ppm
Níquel	Máximo 1 ppm

Plomo	Máximo 1 ppm
Arsénico	Máximo 1 ppm
Cloruros	Máximo 50 ppm
Sulfatos	Máximo 50 ppm
Bacterias totales	Máximo 100/g
Bacilos coliformes	Ausentes en 1 g

USOS

- ✓ Edulcorante y humectante en productos alimenticios (confitería, gomas, pastas dentales, chicles, productos dietéticos).
- ✓ Agente humectante y estabilizante en cosméticos y productos farmacéuticos.
- ✓ Utilizado como agente de carga en tabletas y cápsulas.
- ✓ En la industria química, se usa como intermediario en la producción de vitamina C y surfactantes no iónicos.

MANIPULACIÓN

- ✓ Evitar la generación de polvo y la inhalación prolongada.
- ✓ Usar guantes y gafas protectoras durante la manipulación.
- ✓ Mantener el área ventilada y evitar la humedad.

ALMACENAMIENTO

- ✓ Conservar en envase herméticamente cerrado.

- ✓ Guardar en lugar fresco, seco y bien ventilado.
- ✓ Proteger de la luz solar directa y de fuentes de calor.
- ✓ Temperatura recomendada: inferior a 30 °C.

PRESENTACIÓN

Empaque original	Dispensación
Caja por 25 Kg	Dispensación por 1 Kg

VIDA ÚTIL

El producto tiene una vida útil de 24 meses bajo condiciones adecuadas de almacenamiento.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Los datos proporcionados en este documento han sido obtenidos del proveedor y representan la mejor información disponible actualmente sobre el producto. Este documento debe ser utilizado únicamente como una guía para la manipulación del producto, con la precaución adecuada. No asumimos responsabilidad alguna por reclamos, pérdidas o daños que puedan surgir del uso inapropiado de la mercancía o de un uso diferente al previsto. Es responsabilidad del usuario realizar sus propias investigaciones para determinar la aplicabilidad de la información contenida en este documento según sus propósitos específicos.