

LECHE ENTERA EN POLVO

PRODUCTO QUÍMICO E IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Nombre Químico: Leche entera en Polvo

Sinónimos: Leche Entera en Polvo, Leche en polvo entera, polvo de leche deshidratada.

Identificación de la empresa: QUIMIFOREN S.A.S

País de Origen:

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

La leche entera en polvo es un producto lácteo en forma de polvo obtenido mediante la evaporación del contenido de agua de la leche fresca. Este proceso se realiza por deshidratación, eliminando casi toda el agua contenida en la leche, lo que permite una larga vida útil sin necesidad de refrigeración. La leche entera en polvo conserva la mayoría de los nutrientes presentes en la leche fresca, como proteínas, grasas, carbohidratos, vitaminas y minerales, pero en una forma más concentrada y fácil de almacenar y transportar.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

REFERENCIA	LECHE ENTERA EN POLVO
Aspecto	Polvo fino o ligeramente grumoso

Color	Blanco o ligeramente amarillento
Olor	Característico de la leche
Solubilidad	soluble en agua
pH (solución al 10%)	6.5 - 7.0
Densidad	Aproximadamente 0.5 - 0.6 g/cm ³

REFERENCIA	LECHE ENTERA EN POLVO
Grasa	26 - 40 %
Proteína	26 - 28 %
Lactosa	38 - 42 %
Minerales	6 - 8 % (Principalmente calcio, fósforo, magnesio).
Vitaminas	A, D, B2 (riboflavina), B12 (dependiendo de la fortificación).

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

REFERENCIA	LECHE ENTERA EN POLVO
	< 0,02 mg/Kg
Aflatoxina M1	< 0,05 µg/Kg

Dioxinas	< 2,5 pg/g grasa
Dioxinas +PCB's	< 5,5 pg/g grasa
Suma de PCB (CIEM – 6)	40ng/g grasa
PAH-4	< 1 µg/kg
Residuos de Plaguicidas	No detectado
Residuos de Antibióticos	No detectado
Gluten	< 20 mg/kg
Melamina	< 1 mg/kg

USOS

Industria alimentaria:

- ✓ Base para la fabricación de productos lácteos como yogures, helados, quesos y cremas.
- ✓ Aditivo en la producción de chocolates, productos de panadería y galletas.

Suplementos nutricionales:

- ✓ Usado como fuente de proteínas, calcio y otros nutrientes en fórmulas infantiles y suplementos alimenticios.

Bebidas lácteas:

- ✓ Se utiliza en la fabricación de batidos, bebidas de chocolate y otros productos líquidos.

Industria farmacéutica:

- ✓ Empleado como excipiente en la producción de medicamentos y suplementos.

MANIPULACIÓN

Equipo de protección personal (EPP): Usar guantes y mascarillas si es necesario para evitar la inhalación de polvo, especialmente durante la manipulación en grandes cantidades.

Precauciones: Evitar el contacto prolongado con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, enjuagar con abundante agua.

Riesgos: No se considera peligroso, pero el polvo puede causar irritación respiratoria si se inhala en grandes cantidades.

ALMACENAMIENTO

Almacenar en un lugar fresco, seco y bien ventilado. Evitar la exposición a la luz y a fuentes de humedad. Mantener el envase herméticamente cerrado para evitar la absorción de humedad y la contaminación con otros productos. No almacenar cerca de productos con olores fuertes.

PRESENTACIÓN

Empaque original	Dispensación
Saco por 20 Kg	Dispensación por 1 Kg

VIDA ÚTIL

El producto tiene una vida útil de 24 meses bajo condiciones adecuadas de almacenamiento.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Los datos proporcionados en este documento han sido obtenidos del proveedor y representan la mejor información disponible actualmente sobre el producto. Este documento debe ser utilizado únicamente como una guía para la manipulación del producto, con la precaución adecuada. No asumimos responsabilidad alguna por reclamos, pérdidas o daños que puedan surgir del uso inapropiado de la mercancía o de un uso diferente al previsto. Es responsabilidad del usuario realizar sus propias investigaciones para determinar la aplicabilidad de la información contenida en este documento según sus propósitos específicos.