

MONOESTEARATO DE SORBITÁN (SPAN 60)

PRODUCTO QUÍMICO E IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Nombre Químico: Éster de sorbitán y ácido esteárico

Sinónimos: Sorbitan monostearate, Span 60, monoéster de sorbitán, éster de sorbitol

Formula Química: $C_{24}H_{46}O_6$

CAS: 1338-41-6

EINECS: 215-664-9

FEMA: 2923

Identificación de la empresa: QUIMIFOREN S.A.S

País de Origen:

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Monoestearato de sorbitán (también conocido como Span 60) es un emulsionante no iónico derivado del sorbitol y el ácido esteárico. Se presenta como un sólido ceroso o en escamas de color amarillo claro, con un leve olor característico.

Es ampliamente utilizado en cosméticos, productos farmacéuticos y alimentarios como agente emulsionante, estabilizante y espesante, especialmente en formulaciones que requieren emulsiones agua en aceite (W/O).

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

--	--

REFERENCIA	MONOESTEARATO DE SORBITÁN
Aspecto	Sólido ceroso o escamas
Color	Blanco a ligeramente amarillento
Pureza	≥ 95 %
Solubilidad	Insoluble en agua, soluble en aceites y solventes orgánicos; dispersable en soluciones acuosas calientes con ayuda de otros emulsionantes.
pH	(solución al 5 %) 5.0 – 7.0
Peso molecular	430 g/mol
Punto de fusión	50 – 55 °C

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

REFERENCIA	MONOESTEARATO DE SORBITÁN
Valor de acidez (mg KOH/g)	≤ 15
Valor de saponificación (mg KOH/g)	147 – 157
Índice de yodo (g I ₂ /100 g)	≤ 4
Humedad (%)	≤ 1.5
Punto de fusión (°C)	53 – 57

Valor HLB	4.7 (teórico)
Pureza	≥ 95 %
Metales pesados (ppm)	≤ 10

USOS

- ✓ Emulsionante no iónico en cosméticos, cremas, lociones, ungüentos y productos farmacéuticos.
- ✓ Estabilizante y agente de consistencia en formulaciones alimenticias y farmacéuticas.
- ✓ Utilizado en la elaboración de emulsiones W/O (agua en aceite).
- ✓ Aplicaciones en la industria de plásticos, lubricantes y recubrimientos.

MANIPULACIÓN

- ✓ Evitar el contacto prolongado con la piel y los ojos.
- ✓ Utilizar guantes, gafas de seguridad y ropa adecuada.
- ✓ No inhalar el polvo.
- ✓ Mantener los recipientes bien cerrados durante su uso.

ALMACENAMIENTO

- ✓ Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado.
- ✓ Mantener alejado de fuentes de calor y luz solar directa.
- ✓ Conservar en envases bien cerrados y protegidos de la humedad.
- ✓ Temperatura recomendada de almacenamiento: entre 15 °C y 30 °C.

PRESENTACIÓN

Empaque original	Dispensación
Cuñete por 25 Kg	Dispensación por 1 Kg

VIDA ÚTIL

El producto tiene una vida útil de 24 meses bajo condiciones adecuadas de almacenamiento.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Los datos proporcionados en este documento han sido obtenidos del proveedor y representan la mejor información disponible actualmente sobre el producto. Este documento debe ser utilizado únicamente como una guía para la manipulación del producto, con la precaución adecuada. No asumimos responsabilidad alguna por reclamos, pérdidas o daños que puedan surgir del uso inapropiado de la mercancía o de un uso diferente al previsto. Es responsabilidad del usuario realizar sus propias investigaciones para determinar la aplicabilidad de la información contenida en este documento según sus propósitos específicos.