

ACEITE DE PALMISTE

PRODUCTO QUÍMICO E IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Nombre químico: Aceite de Palmiste

Sinónimos: Aceite de hueso de palma, Aceite de palma de endocarpo, Aceite de palmáceas, (PKO o Palm Kernel Oil).

CAS: 8023-79-8

Identificación de la empresa: QUIMIFOREN S.A.S

País de Origen: Nacional

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Aceite de Palmiste (PKO o Palm Kernel Oil) es un producto que se extrae de forma física en prensado, de la semilla o nuez del fruto de la Palma Africana. Es un aceite muy estable, denominado como láurico por su alto contenido de este ácido graso, tiene un alto índice de saponificación, por lo que es muy utilizado en la industria química, principalmente para la elaboración de jabones. Por su buena estabilidad, es una excelente alternativa para utilizarse en la industria alimentaria de la panificación, confitería, helados y otros alimentos por su perfil que tiene de ácidos grasos.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

REFERENCIA	ACEITE DE PALMISTE
------------	--------------------

Estado físico	A temperatura ambiente, suele ser sólido o semisólido debido a su alto contenido de grasas saturadas.
Color	Amarillento
Aroma	Característico, aunque puede ser refinado para eliminar olores

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

REFERENCIA	ACEITE DE PALMISTE
Punto de fusión (°C)	20 -30
Densidad 15°C	0,9 - 0,92
Ácidos Grasos Libres (AGL)	0.1 – 2.5
Índice de Yodo	16 – 23
Impurezas	0,1 Max

USOS

✓ Industria alimentaria: Se utiliza en la producción de margarinas y grasas para hornear, Ingrediente en productos de confitería, snacks y frituras.

- ✓ Cosméticos y productos de cuidado personal: Empleado en la fabricación de jabones, cremas, lociones y productos para el cabello.
- ✓ Industria química: Base para la producción de productos químicos industriales, como emulsionantes y surfactantes.
- ✓ Biocombustibles: Puede ser utilizado como materia prima para la producción de biodiésel.
- ✓ Aceites industriales: Utilizado en lubricantes y productos industriales.
- ✓ Alimentos para animales: A veces se incluye en la alimentación animal por su valor energético.

MANIPULACIÓN

Mantenerse alejado del calor y fuentes de ignición, y contacto con oxidantes. Deben evitarse agentes ácidos y álcalis.

ALMACENAMIENTO

Conservar en un recipiente hermético y bien lleno, protegido de la luz y a temperatura ambiente.

PRESENTACIÓN

Empaque original	Dispensación	Dispensación
Tambor por 200 Kg	Cuñete por 16 kg	Empaque por 1 Kg

VIDA ÚTIL

El producto tiene una vida útil de 24 meses bajo condiciones adecuadas de almacenamiento.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Los datos proporcionados en este documento han sido obtenidos del proveedor y representan la mejor información disponible actualmente sobre el producto. Este documento debe ser utilizado únicamente como una guía para la manipulación del producto, con la precaución adecuada. No asumimos responsabilidad alguna por reclamos, pérdidas o daños que puedan surgir del uso inapropiado de la mercancía o de un uso diferente al previsto. Es responsabilidad del usuario realizar sus propias investigaciones para determinar la aplicabilidad de la información contenida en este documento según sus propósitos específicos.