

ALKEST TW 60

PRODUCTO QUÍMICO E IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Nombre Químico: Poli(oxi-1,2-etano) (sorbitano monoestearato)

Sinónimos: Polisorbato 60 - Tween 60 - Polioxietilen sorbitán monostearato - Alkest TW 60

Formula Química: $C_{64}H_{126}O_{26}$

CAS: 9005-67-8

EINECS: 500-019-9

Identificación de la empresa: QUIMIFOREN S.A.S

País de Origen:

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El ALKEST TW 60 es un tensioactivo no iónico obtenido de la esterificación del sorbitán con ácido esteárico y posterior etoxilación. Es un emulsionante ampliamente usado en la industria farmacéutica, cosmética y alimentaria. Presenta buena estabilidad en diferentes condiciones de pH y temperatura, es soluble en agua y forma emulsiones estables.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

REFERENCIA	ALKEST TW 60
Aspecto	Líquido viscoso o pasta semisólida.

Color	Amarillo claro a ámbar.
Pureza	≥ 98%
Solubilidad	Soluble en agua, etanol y propilenglicol; insoluble en aceites minerales.
pH	(solución al 5% en agua): 5.0 – 7.0
Peso molecular	~1,310 g/mol
Punto de fusión	19 – 26 °C

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

REFERENCIA	ALKEST TW 60
C 18 Acido Estearico	40.0 60.0
CIC y CIB	90. 0
Cenizas	0 .25
Dioxano, 1,4 ppm	10. 0
Peróxidos, índice de, Meq/1000g	10. 0
Hidroxilo, fndice de, mgKOH/g	81. 00 96. Co
Punto de solidificación, ac	52. 0
Valor de Ácido Estearico y Palmi tico, mgKOH/g	200 212

Ácido estearico/palmitico, g/100g	21. 26
Contenido de Óxido de Etileno	65. 00

USOS

Industria farmacéutica

- ✓ Emulsionante en formulaciones orales, tópicas e inyectables.
- ✓ Solubilizante de principios activos poco solubles en agua.

Industria cosmética

- ✓ Ingrediente en cremas, lociones, champús, acondicionadores y productos de cuidado personal.
- ✓ Estabilizador de emulsiones aceite/agua.

Industria alimentaria

- ✓ Emulsionante aprobado en alimentos (E435).
- ✓ Utilizado en helados, salsas, productos de panadería y bebidas.

Otros

- ✓ Dispersante en pinturas, recubrimientos y agroquímicos.

MANIPULACIÓN

- ✓ Evitar el contacto prolongado con piel y ojos.
- ✓ Usar guantes, gafas de seguridad y ropa de protección.
- ✓ Manipular en áreas ventiladas.
- ✓ No inhalar vapores ni nieblas.

ALMACENAMIENTO

- ✓ Conservar en envases herméticamente cerrados.
- ✓ Almacenar en lugar fresco, seco y bien ventilado.
- ✓ Temperatura recomendada: 15 – 30 °C.
- ✓ Proteger de la luz solar directa y fuentes de calor.
- ✓ Evitar contacto con agentes oxidantes fuertes.

PRESENTACIÓN

Empaque original	Dispensación	Dispensación
Tambor por 200 Lt	Garrafa por 20 Lt	Dispensación por 1 Lt

VIDA ÚTIL

El producto tiene una vida útil de 24 meses bajo condiciones adecuadas de almacenamiento.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Los datos proporcionados en este documento han sido obtenidos del proveedor y representan la mejor información disponible actualmente sobre el producto. Este documento debe ser utilizado únicamente como una guía para la manipulación del producto, con la precaución adecuada. No asumimos responsabilidad alguna por reclamos, pérdidas o daños que puedan surgir del uso inapropiado de la mercancía o de un uso diferente al previsto. Es responsabilidad del usuario realizar sus propias

investigaciones para determinar la aplicabilidad de la información contenida en este documento según sus propósitos específicos.