

VITAMINA B-8 BIOTINA 2% FOOD GRADE

PRODUCTO QUÍMICO E IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Nombre químico: Vitamina B-8 Biotina 2% Food Grade

Sinónimos: D-Biotina, Bios II

Rotación óptica específica: +89° – +93°

Formula Química: $C_{10}H_{16}N_2O_3S$

CAS: 58-85-5

EINECS: 200-399-3

Identificación de la empresa: QUIMIFOREN S.A.S

País de origen: China

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Es una vitamina hidrosoluble que interviene en el metabolismo de los hidratos de carbono, grasas y aminoácidos. Es importante para el metabolismo, tanto de carbohidratos como de lípidos; como coenzima interviene en reacciones de carboxilación, participa en la síntesis de algunos aminoácidos, es necesaria para el crecimiento y el buen funcionamiento de la piel y sus órganos anexos (pelo, glándulas sebáceas, glándulas sudoríparas), interviene en la formación de la glucosa a partir de los carbohidratos y de las grasas, se requiere para el desarrollo de las glándulas sexuales, participa en la respiración celular y la producción de energía. Aplicaciones: Como un nutriente esencial para el cuerpo humano, ampliamente utilizado en suplementos dietéticos, nutricionales y alimentos fortificados. También, en diferentes productos en la industria de alimentos.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

REFERENCIA	BIOTINA
Aspecto	Polvo cristalino
Color	Blanco fluido
Pureza	≥ 2 %
Solubilidad	Muy ligeramente soluble en agua (0,05 g/ml de agua)
Rotación óptica específica	+89° – +93°
Peso molecular	244.31 g/mol

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

REFERENCIA	BIOTINA
Biotina	≥ 2 %
Metales pesados (Pb)	≤ 10 ppm
Humedad	≤ 8%
Arsénico (AS ₂ O ₃)	≤ 3 ppm
Cenizas	≤ 0.1 %
Recuento aeróbico en placa	≤ 100 CFU/g
E.Coli	Negativo/10g
Salmonella	Negativo/25g

USOS

Se usa ampliamente en la industria farmacéutica en la fabricación de cápsulas y comprimidos (diluyente), de polvos (para dar volumen), y como vehículo para fármacos en inhaladores de polvo seco. Además, es un diurético y laxante suave. La Lactosa absorbe la humedad de los principios activos higroscópicos y es útil para principios activos insolubles en agua (ya que hace la mezcla mas hidrofílica), pero en medio básico se oxida y da subproductos amarillentos. Igualmente, se puede usar en la producción de ácido láctico, como absorbente en la química analítica y en medios de cultivo.

MANIPULACIÓN

Mantener alejado del calor y de fuentes de ignición. Los contenedores vacíos representan un riesgo de incendio, evaporar los residuos bajo una campana de extracción. No inhalar los polvos, No ingerir, Si se ingiere busque atención médica y muestre la etiqueta. Asegurar buena ventilación. Evitar el contacto con piel y ojos. Se debe prohibir comer, beber y fumar en las áreas donde se manipula, almacena y procesa este material. Los trabajadores deben lavarse las manos y la cara antes de comer, beber y fumar. Retirar la ropa contaminada y el equipo de protección antes de entrar en las áreas de alimentación

ALMACENAMIENTO

Almacenar herméticamente cerrado en un lugar seco y fresco con buena ventilación. Los productos combustibles deben almacenarse lejos del extremo calor y de agentes oxidantes fuertes.

PRESENTACIÓN

Empaque original	Dispensación
Caja por 25 kg	Empaque por 1 kg

VIDA ÚTIL

El producto tiene una vida útil de 24 meses bajo condiciones adecuadas de almacenamiento.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Los datos proporcionados en este documento han sido obtenidos del proveedor y representan la mejor información disponible actualmente sobre el producto. Este documento debe ser utilizado únicamente como una guía para la manipulación del producto, con la precaución adecuada. No asumimos responsabilidad alguna por reclamos, pérdidas o daños que puedan surgir del uso inapropiado de la mercancía o de un uso diferente al previsto. Es responsabilidad del usuario realizar sus propias investigaciones para determinar la aplicabilidad de la información contenida en este documento según sus propósitos específicos.