

COLORANTE NEGRO

PRODUCTO QUÍMICO E IDENTIFICACIÓN DE LA EMPRESA

Nombre Químico: Sal sódica del ácido 4-amino-3-[(4-nitrofenil)azo]-1-naftalenosulfónico.

Sinónimos: Negro brillante BN, Acid Black 1, Colorante negro soluble, Negro ácido.

Formula Química: $C_{22}H_{14}N_6Na_2O_9S_2$

CAS: 1064-48-8

EINECS: 213-883-4

Identificación de la empresa: QUIMIFOREN S.A.S

País de Origen:

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

El Colorante Negro es un pigmento o tinte concentrado utilizado para aportar tonalidades oscuras y profundas en formulaciones cosméticas, detergentes, productos de limpieza, pinturas, tintas y aplicaciones industriales. Se caracteriza por su alto poder colorante, buena estabilidad térmica, resistencia a la luz y capacidad para dispersarse de manera uniforme en medios acuosos o no acuosos (según su tipo). Su rendimiento permite obtener colores intensos con bajas concentraciones.

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

REFERENCIA	COLORANTE NEGRO
------------	-----------------

Aspecto	Polvo fino o granulado.
Color	Negro intenso con matiz azulado.
Pureza	≥ 95 %
Solubilidad	Altamente soluble en agua; ligeramente soluble en etanol; insoluble en solventes orgánicos no polares.
pH	6.0 – 8.0
Peso molecular	616.49 g/mol
Punto de fusión	200 °C

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

REFERENCIA	COLORANTE NEGRO
Pureza	≥ 95 %
Humedad (%)	≤ 5.0 %
Metales pesados (ppm)	≤ 20 ppm
Materia insoluble (%)	≤ 1.0 %
Residuos de ignición	≤ 1.0 %
Estabilidad térmica	Sin cambios de color hasta 80°C
Poder colorante	Conforme al estándar interno

USOS

Industria cosmética

✓ En la industria cosmética para la coloración de champús, jabones líquidos, lociones y geles (cuando está aprobado para tal uso).

Industria textil

✓ En la industria textil, para teñir lana, seda, cuero y fibras sintéticas.

Industria química e industrial

✓ En la industria química e industrial, como colorante en tintas, detergentes, limpiadores líquidos y productos para el hogar.

Industria papelera

✓ En la industria papelera, para coloración de papeles y cartones.

En productos acuosos o a base de alcohol

✓ En productos acuosos o a base de alcohol, donde se requiera un tono negro estable y de buena solubilidad.

MANIPULACIÓN

- ✓ Evitar el contacto directo con la piel y los ojos.
- ✓ Utilizar guantes, gafas de seguridad y mascarilla durante su manipulación.
- ✓ No ingerir ni inhalar el polvo.
- ✓ Manipular en lugares ventilados y evitar la formación de polvo en suspensión.

ALMACENAMIENTO

- ✓ Conservar en envase bien cerrado, en lugar fresco, seco y ventilado.
- ✓ Mantener alejado de fuentes de calor, luz solar directa y humedad.
- ✓ Temperatura recomendada de almacenamiento: 15 – 30 °C.

PRESENTACIÓN

Empaque original	Dispensación
Cuñete por 25 Kg	Dispensación por 1 Kg

VIDA ÚTIL

El producto tiene una vida útil de 24 meses bajo condiciones adecuadas de almacenamiento.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Los datos proporcionados en este documento han sido obtenidos del proveedor y representan la mejor información disponible actualmente sobre el producto. Este documento debe ser utilizado únicamente como una guía para la manipulación del producto, con la precaución adecuada. No asumimos responsabilidad alguna por reclamos, pérdidas o daños que puedan surgir del uso inapropiado de la mercancía o de un uso diferente al previsto. Es responsabilidad del usuario realizar sus propias investigaciones para determinar la aplicabilidad de la información contenida en este documento según sus propósitos específicos.